

Produktbeschreibung:

ALSAN 172 ist ein PMMA-Harz zur Grundierung von bituminösen Untergründen.



Einsatzgebiet

ALSAN 172 wird zur Grundierung von thermoplastischen Untergründen auf Bitumenbasis wie z.B. Guss- und Walzasphalt, sowie SBS- und APP-Bitumenbahnen für nachfolgende ALSAN PMMA Systeme eingesetzt.

Eigenschaften

- Schnell reagierend
- Lösungsmittelfrei
- Hydrolyse-, alkalibeständig
- Hinterlaufsicher
- Schnell überarbeitbar
- Gutes Haftvermögen
- Filmbildend
- Flexibel

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: mind. 0°C bis max. 35°C

Der Untergrund muss trocken sein.

Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 172 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.¹

Mischen: Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

Applizieren: Das Material wird mit einem Roller oder einem Pinsel aufgebracht. Unabhängig vom Arbeitsgerät ist das Material entsprechend der vorgegebenen Verbrauchsmengen filmbildend zu applizieren.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen mindestens 0.4 kg/m². Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein.

In jedem Fall muss der Materialauftrag filmbildend sein.

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 172

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	600	6
15	400	4
20	200	2
25	200	2
35	200	2

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 15 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: mind. 45 Minuten

Keine maximale Überarbeitungszeit

Belastbar: ca. 180 Minuten

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1.00 g/cm³
 Viskosität bei 23°C: 1000 mPas
 Haftzugfestigkeit: > 1.5 N/mm²

Systemzubehör

ALSAN 070

Lieferform

10 kg Gebinde

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. Giscode: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk


SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 172 Soprema SAS Plant 16 DOP WPLEU017		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	