

## Produktbeschreibung:

ALSAN 176 ist ein gebrauchsfertiges, verfülltes und thixotropierte PMMA-Harz zur Ausführung einer Kratzspachtelung.



## Einsatzgebiet

ALSAN 176 ist eine Kratzspachtelgrundierung zum Poren- und Lunkerverschluss für saugende Untergründe.

ALSAN 176 eignet sich für horizontale und vertikale Anwendungen zur Vorbehandlung für nachfolgende ALSAN PMMA-Systeme.

## Eigenschaften

- Lösungsmittelfrei
- Sehr gute Haftung
- Optimal poren- und lunkerverschliessend
- Thixotropiert und verfüllt

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0°C bis max. 35°C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

## Verarbeitung

### Vorbereiten des Untergrundes:

Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 176 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1</sup>

Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrich ist eine

Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Produkt gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere

Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** Das Material wird gleichmässig und filmbildend mit einer Glättkelle aufgebracht und Poren und Lunker werden gefüllt. Dabei sind Materialanhäufungen zu vermeiden.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen mindestens 0,7 kg/m<sup>2</sup>. Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 176  
Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	600	6
15	400	4
20	200	2
25	200	2
35	200	2

## Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 10 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: mind. 45 Minuten

Keine maximale Überarbeitungszeit

Belastbar: ca. 120 Minuten

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

## Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1.37 g/cm<sup>3</sup>  
 Viskosität bei 23°C: 15000 mPas

## Systemzubehör

ALSAN 070

## Lieferform

10 kg Gebinde

## Farbton

Farblos

## Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 9 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

## Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Personenschutz beachten.

GIS Code: RMA 10

## Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

## Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
 14, rue de Saint-Nazaire  
 67025 Strasbourg

## Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 176 Soprema SAS Plant 16 <b>DOP WPLEU018</b>		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	