

## Produktbeschreibung:

ALSAN 870 RS ist ein semiflexibles, dreikomponentiges PMMA-Harz mit Füllstoffkomponente zur Herstellung eines Verlaufsmörtels.



## Einsatzgebiet

ALSAN 870 RS wird als semiflexibler Verlaufsmörtel zur Egalisierung und Beschichtung, sowie als Schutz-, und Einstreuschicht bei Abdichtungs- und Oberflächenschutzsystemen im Balkon- und Parkbereich eingesetzt.

## Eigenschaften

- Lösungsmittelfrei
- Rissüberbrückend (Spannungsrisse)
- Sehr gute Verlaufseigenschaften
- Auftrag in mehreren Schichten möglich
- UV-, hydrolyse-, alkalibeständig
- Sehr gute dynamische Lastverteilung

## Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C  
Luftfeuchtigkeit: max 90%.

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** ALSAN 870 RS kann je nach Anforderung bzw. System entweder auf eine Systemgrundierung oder auf ein ALSAN - PMMA Abdichtungsharz aufgetragen werden. Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1</sup>

**Mischen:** ALSAN 870 RS besteht aus der Harzkomponente ALSAN 870 R (10 kg Eimer) und der Füllstoffkomponente ALSAN 870 S (23 kg Sack). Aufgrund des hohen Füllstoffanteils ist das korrekte und sorgfältige Mischen sehr wichtig. Dazu

wird die Harzkomponente gründlich aufgerührt und in einen geeigneten Mischeimer umgefüllt. Bei laufendem Mischwerk wird dann die Füllstoffkomponente zugegeben, bis eine homogene Masse entsteht. Nun können wiederum Teilmengen abgefüllt werden, denen dann anteilig zur Harzmenge Katalysator zugegeben wird. Der Katalysator wird prozentual zur Harzmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** Das Auftragen erfolgt mit einer Zahn- oder Glättkelle. Der Auftrag kann in mehreren Schichten mit maximal 5 mm pro Auftrag erfolgen. Diese Schichten können aus optischen Gründen bei Bedarf zwischengeschliffen werden. Je nach Oberflächenanspruch kann feuergetrockneter Quarzsand im Überschuss eingestreut werden.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen

Verbrauch: 4,5 kg/m<sup>2</sup> bei 2 mm Schichtstärke.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 870 R  
Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1,5

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

### Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 15 Minuten  
 Regenfest: ca. 30 Minuten  
 Überarbeitbar: mind. 60 Minuten  
 Belastbar: ca. 180 Minuten

### Technische Daten

Dichte: 1,76 g/cm<sup>3</sup>  
 Sd-Wert: 50 m  
 Abriebfestigkeit nach Taber < 3000 mg

### Systemzubehör

ALSAN 070

### Lieferform

Kombipack 33 kg:  
 ALSAN 870 S (Füllstoffkomponente) im 23 kg Sack  
 ALSAN 870 R (Harzkomponente) im 10 kg Gebinde

### Farbton

RAL 7032

### Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.  
 Personenschutz beachten.  
 GIS Code: RMA 10

### Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

### Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
 14, rue de Saint-Nazaire  
 67025 Strasbourg

### Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 870 RS Soprema SAS Plant 16 <b>DOP WPLEU029</b>		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	