

Produktbeschreibung:

ALSAN 975 FT ist ein unpigmentiertes PMMA-Harz zur Versiegelung abgestreuter und glatter ALSAN PMMA-Systeme.



Einsatzgebiet

ALSAN 975 FT wird zur Versiegelung von glatten und abgestreuten bzw. strukturierten ALSAN PMMA-Systemen verwendet. Aufgrund der hohen Verschleißbeständigkeit und der hohen Chemikalienresistenz wird ALSAN 975 FT überwiegend zur Versiegelung von ALSAN Parkhaussystemen verwendet.

Eigenschaften

- OS Systemprüfung
- Extrem Verschleißbeständig
- Beständig gegen Benzin und Diesel
- Transparent

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes:

ALSAN 975 FT kann je nach Anforderung bzw. System entweder direkt auf eine ALSAN PMMA-Grundierung, Abdichtung oder OS-Beschichtung aufgetragen werden.¹

Mischen: ALSAN 975 wird vor der Verwendung im Liefergebinde bis zur Homogenität des Materials aufgerührt. Teilmengen sind in saubere Mischeimer abzufüllen. Der Katalysator wird anschließend prozentual zur Mischungsmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: Die Applikation kann mittels Roller, Glättkelle oder Gummirakel erfolgen. Schwankende Schichtstärken sind dringend zu vermeiden. Wir empfehlen die Applikation von ALSAN 975 FT auf abgestreuten OS-Systemen zunächst mit dem Gummischieber, um dann die aufgetragene Menge mit der Rolle gleichmäßig zu verschlichten.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

0,4 bis 0,7 kg/m². Der Verbrauch ist abhängig von der Struktur des Untergrundes bzw. vom gewählten Abstreukorns des zu versiegelnden Systems.

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 975 FT

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	300	3
5	300	3
10	200	2
15	200	2
20	200	2
25	100	1
30	100	1
35	100	1

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 15 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: mindestens 45 Minuten

Belastbar: ca. 120 Minuten

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

Technische Daten

Dichte bei 23°C 1,0 g/cm³
 Viskosität bei 23°C 80 mPas
 Shore-Härte D: 82
 Haftzugfestigkeit: > 2.0 N/mm²

Lieferform

10 kg Blechbinde

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk


SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 975 FT Soprema SAS Plant 16 DOP WPLEU033		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	