

SOPREMA Vapro blue ist eine besonders reiß- und wurzelfeste Elastomerbitumen-Schweißbahn mit einer optisch anspruchsvollen blau-weißen Bestreuung, die Stickoxide umwandeln kann.



### Einsatzgebiet

SOPREMA Vapro blue wird als Oberlage im mehrlagigen Dachaufbau im Schweißverfahren eingesetzt.

Die Bestreuung wandelt bei Tageslicht Stickstoffoxide (NOx) in lösliche Salze um. Zertifiziert als „photokatalytisch aktiv zur Luftreinigung“ gemäß freiwilliger Selbstverpflichtung des Fachverbands Angewandte Photokatalyse.

### Verarbeitung



Die Elastomerbitumen-Schweißbahn wird mit Quernahtversatz mit einem geeigneten Brenner parallel und im Lagenversatz zur ersten Abdichtungslage vollflächig auf die Unterlage aufgeschweißt. Die

Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 8 cm, die Quernahtüberdeckung mind. 10 cm.

Im T-Stoßbereich sollte die unterdeckende Bahn mit einem Schrägschnitt versehen werden. Wir empfehlen zur Verlegung der Bahn die Verwendung eines Wickelkerns.

### Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)
5,00	1,00	5,20

### Bestandteile

- Premiumbeschichtung mit Anti-NOx-Granulat
- 8 cm Längsnaht ohne Bestreuung
- Elastomerbitumen
- Kombinationsträger 330 g/m<sup>2</sup>
- Polypropylenfolie

### Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Lagerung und Transport der Rollen muss grundsätzlich stehend auf ebenem Untergrund erfolgen.

Die Paletten dürfen nicht aufeinander gestellt werden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Hitze, Feuchtigkeit und Frost geschützt lagern.

### Kennzeichnungen

Kennummer Zertifizierungsstelle: 1119

EN 13707, DIN SPEC 20000-201 (PYE-KTP 330 S5 DO/E1)

EN 13969, DIN SPEC 20000-202 (BA PYE-KTP 330 S5)

### Entsorgungshinweis

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ der thermischen Verwertung zugeführt werden.

### Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach  
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

# SOPREMA Vapro blue

## Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	Produkt- eigenschaften <sup>1</sup>
Sichtbare Mängel	1850-1	-	keine sichtbaren Mängel	<b>Keine sichtbaren Mängel</b>
Geradheit	1848-1	mm/10 m	≤20	<b>≤20</b>
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187	-	k.A.	<b>Broof (t1)<sup>2</sup></b>
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	<b>Klasse E</b>
Zugverhalten: maximale Zugkraft	längs quer 12 311-1	N/50 mm	800 800	<b>≥1800</b> <b>≥1450</b>
Zugverhalten: Dehnung	längs quer 12 311-1	%	15 15	<b>≥ 42</b> <b>≥ 42</b>
Kaltbiegeverhalten	1109	°C	-25	<b>≤ -40</b>
Wärmestandfestigkeit	1110	°C	+100	<b>≥ +150</b>
Bestreuungshaftung	12 039	%	≤ 30	<b>≤ 20</b>

<sup>1</sup> WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

<sup>2</sup> Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

<sup>3</sup> Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 14

\*

Abbildungen dienen zur Illustration und können geringfügig von den Produkten abweichen.

