

SOPREMA Vapro carbon ist eine besonders reiß- und wurzelfeste Elastomerbitumen-Schweißbahn.



Einsatzgebiet

SOPREMA Vapro carbon wird als Oberlage im mehrlagigen Dachaufbau im Schweißverfahren eingesetzt.

Verarbeitung



Die Elastomerbitumen-Schweißbahn wird mit Quernahtversatz mit einem geeigneten Brenner parallel und im Lagenversatz zur ersten Abdichtungslage vollflächig auf die Unterlage aufgeschweißt. Die

Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 8 cm, die Quernahtüberdeckung mind. 10 cm.

Im T-Stoßbereich sollte die unterdeckende Bahn mit einem Schrägschnitt versehen werden. Wir empfehlen zur Verlegung der Bahn die Verwendung eines Wickelkerns.

Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)
5,00	1,00	5,20

Bestandteile

- Schieferbestreuung
- 8 cm Längsnaht ohne Bestreuung
- Elastomerbitumen
- Kombinationsträger 330 g/m²
- Polypropylenfolie

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Lagerung und Transport der Rollen muss grundsätzlich stehend auf ebenem Untergrund erfolgen.

Die Paletten dürfen nicht aufeinander gestellt werden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Hitze, Feuchtigkeit und Frost geschützt lagern.

Kennzeichnungen

Kennummer Zertifizierungsstelle: 1119

EN 13707, DIN SPEC 20000-201 (PYE-KTP 330 S5 DO/E1)

EN 13969, DIN SPEC 20000-202 (BA PYE-KTP 330 S5)

Entsorgungshinweis

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

SOPREMA Vapro carbon

Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	Produkt- eigenschaften ¹
Sichtbare Mängel	1850-1	-	keine sichtbaren Mängel	bestanden
Geradheit	1848-1	mm/10 m	≤20	≤20
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187	-	k.A.	Broof (t1)²
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	Klasse E
Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer	12 311-1	N/50 mm	800 800	≥ 1800 ≥ 1450
Zugverhalten: längs Dehnung quer	12 311-1	%	15 15	≥ 42 ≥ 42
Kaltbiegeverhalten oben	1109	°C	-25	≤ -40
Wärmestandfestigkeit oben	1110	°C	+100	≥ +150
Bestreuungshaftung	12 039	%	≤ 30	≤ 20

¹ WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

² Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

³ Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 14

*

Abbildungen dienen zur Illustration und können geringfügig von den Produkten abweichen.

