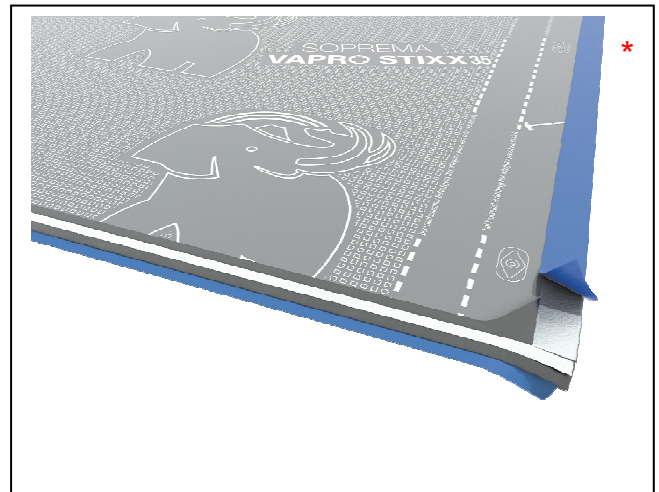


SOPREMA Vapro stixx 35 ist eine Zwischenlage in einer mehrlagigen Dachabdichtung, zur Verwendung auf Beton, Holzunterkonstruktionen und Dämmstoffen. Sie ist sowohl geeignet für die mechanische Fixierung als auch zur Kaltverklebung.

Das Verschweißen der Längsnähte ist aufgrund der Sicherheitsnaht auch auf brennbaren Untergründen möglich.

Geeignet als Behelfsabdichtung gemäß Flachdachrichtlinie 12.2016.



Verarbeitungshinweise

SOPREMA Vapro stixx 35 wird mit unterseitiger Folie auf Holzschalung oder Holzwerkstoffen und unkaschierter Mineralwolle mechanisch fixiert. Auf Beton, kaschierter Mineralwolle und Hartschaum wird sie durch Abziehen der unterseitig aufgetragenen Folie kaltverklebt.

Die Längsnaht wird entweder 8 cm (Kaltverklebung) oder 13 cm (mechanische Fixierung) überdeckt. Die Quernahtüberdeckung beträgt 15 cm. Im T-Stoßbereich soll die unterdeckende Bahn mit einem Schrägschnitt versehen werden.

Die äußere Längsnaht und die Quernaht werden mittels offener Flamme geschlossen. Hierbei soll vorzugsweise eine Metallandrückrolle verwendet werden.



Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/Rolle	Rollen/Palette
7,50	1,00	3,50	37,00	24

Bahnaufbau (oben nach unten)

- Bedruckte Folie in der Fläche Längsnaht mit 3 cm Selbstklebestreifen + 5 cm Fixier- und 5 cm Schweißzone
- Elastomerbitumen
- Verbundträger KTG, 120 g/m²
- kaltselbstklebendes Elastomerbitumen
- silikonisierte, abziehbare Folie

Lagerungshinweise

Lagerung und Transport der Rollen stehend auf ebenem Untergrund.

Die Paletten dürfen nicht aufeinander gestellt werden.

Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen.

Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+10°C zu lagern.

Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119

EN 13707, DIN SPEC 20000-201 (PYE-KTG-KSP-3,5 DU/E1)

EN 13969, DIN SPEC 20000-202 (PYE-KTG-KSP-3,5 BA)

Entsorgungshinweise

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

SOPREMA Vapro stixx 35

Technische Kennzahlen

Eigenschaften		Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	Produkt- eigenschaften ^{1,2}
Wasserdichtheit		1928	-	bestanden bei 200 kPa/24h	≥400 kPa/24h
Zugverhalten: maximale Zugkraft	längs quer	12 311-1	N/50 mm	1000 1000	≥1000 ≥1000
Zugverhalten: Dehnung	längs quer	12 311-1	%	1,5 1,5	≥ 3,5 ≥ 3,5
Kaltbiegeverhalten		1109	°C	≤ -25	≤ -30
Wärmestandfestigkeit		1110	°C	≥ 100	≥ 100

¹ Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung
Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können
Toleranzen aufweisen.

² Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 5

* Abbildungen dienen zur Illustration und können geringfügig von
den Produkten abweichen.

